

Fecha de Publicación: 18-09-2024 09:52 Hs.

## CONTRATACIÓN DIRECTA Nº 17/2024

- Modalidad: SIN MODALIDAD

- Estado: EN TRÁMITE

- Alcance: NACIONAL

- Objeto de la Gestión: ADQUISICIÓN DE PAÑALES DESCARTABLES PARA PACIENTES CON TRATAMIENTOS CRÓNICOS – SERVICIO DE PROFE / INCLUIR SALUD
- Descripción: ADQUISICIÓN DE PAÑALES DESCARTABLES PARA PACIENTES CON TRATAMIENTOS CRÓNICOS SERVICIO DE PROFE / INCLUIR SALUD
- Rubros Subrubros:

BIENES PARA AYUDA SOCIAL - ARTICULOS DE LIMPIEZA E HIGIENE - AYUDA SOCIAL

EQUIP.MEDICO P/HOSPITALES Y CENTROS SANITARIOS - MATERIAL DESCARTABLE

- Organismo comitente:

HOSPITAL SAMCO DE ESPERANZA

- Organismo licitante:

HOSPITAL SAMCO DE ESPERANZA

- Lugar de presentación de ofertas:

VIA MAIL: COMPRAS.SAMCO.EPZA@GMAIL.COM

- Fecha y hora límite de presentación de ofertas:

23-09-2024 10:00 Hs.

- Lugar de apertura de ofertas: OFICINA DE COMPRAS
- Fecha y hora de apertura de ofertas: 23-09-2024 10:00 Hs. -
- Lugar y fecha de entrega:OFICINA DE COMPRAS 23-09-2024
- Expedientes:

**EXPEDIENTE NÚMERO: 24/266** 

- Monto Original: \$ 4.333.994,58



## **Documentos**

-	Ρ	li	ie	q	0

ADQUISICIÓN DE PAÑALES DESCARTABLES PARA PACIENTES CON TRATAMIENTOS CRÓNICOS - SERVICIO DE PROFE / INCLUIR SALUD