

ASOCIACION CULTURAL PARA

EL DESARROLLO INTEGRAL

ASAMBLEA ANUAL ORDINARIA

La Asociación Cultural para el Desarrollo Integral, convoca a sus asociados a la Asamblea Anual Ordinaria del Ejercicio 2011, a celebrarse el día 4 de julio de 2012 a las 20 horas en la Sede Social de Pasaje Rudecindo Martínez 2615 de Santa Fe, a fin de tratar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

- a) Elección de dos socios para refrendar el Acta.
- b) Consideración de Memoria, Cuenta de Gastos y Recursos, Estado Patrimonial e Informe del Síndico.
- c) Presentación de Balance-Ejercicio 2011.
- d) Elección de cinco (5) miembros de la Comisión Directiva para el ejercicio 2012-2014.
- e) Elección de un (1) miembro titular y un (1) miembro suplente de la Sindicatura, para el ejercicio 2012/2014.

\$ 42 170714 Jun. 22 Jun. 27

HIJOS DE GUILLERMO BOYLE S.A.

VENADO TUERTO

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

(1a. y 2a. Convocatoria)

Hijos de Guillermo Boyle S.A. convoca a los señores socios activos a Asamblea General Ordinaria en primera y segunda convocatoria, a realizarse el día 6 de julio de 2012 a las 17:00 horas en el domicilio social sito en calle Junín 1050 de Venado Tuerto, para tratar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

- 1) Designación de dos accionistas presentes para firmar el acta.
- 2) Designación del nuevo directorio.
- 3) Ratificación de todo lo actuado por el directorio interino.

NOTA: Los señores accionistas deberán cumplir con lo previsto en el artículo 238 de la Ley 19.550 para la asistencia a la Asamblea.

SILVANA LUCINI

Presidente

\$ 75 170771 Jun. 22 Jun. 29

MUTUAL DEL PERSONAL

DE LA CONDUCCION

Mu.Per.Co.

ROSARIO

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

El Consejo Directivo de la Mutual del Personal de la Conducción Mu.Per.Co. convoca a los señores asociados a la Asamblea General Ordinaria, que se realizará el día 31 de Julio de 2011, a las 21 Hs., en el inmueble de calle Riobamba 2816, de la ciudad de Rosario, para considerar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

- 1) Designación de dos asambleístas para que conjuntamente con el Presidente y Secretario firmen el acta respectiva.-
- 2) Consideración de la Memoria, Balance General, Cuenta de Gastos y Recursos, e Informe de la Junta Fiscalizadora del ejercicio social Nº 8, fenecido el 31 de Marzo de 2011.-

\$ 15 170749 Jun. 22
