

**COLEGIO DE MARTILLEROS**

**- LEY Nº 7547 - ROSARIO**

AVISO

A los fines previstos en el Art. 72 de la Ley Nº 7547, y en lo pertinente a la Ley Nac. Nº 20.266, modificada por Ley Nac. Nº 25.028, hace saber que la señora SILVINA DEL CARMEN ARIAS, DNI: Nº 17.462.304, Argentina, casada, nacida el 06/04/1966, de apellido materno D'Angelo, con domicilio real y legal en calle Pje. Apipe Nº 8081 de la localidad de Rosario, Provincia de Santa Fe, ha solicitado su Inscripción en el Registro de Matrículas que lleva el Colegio de Martilleros de Rosario. Las oposiciones a la misma, deberán interponerse dentro de los cinco días posteriores a la última publicación del presente edicto, en la sede del Colegio de Martilleros de Rosario, calle Moreno Nº 1546 de la ciudad de Rosario, a los quince días del mes de febrero de 2023. Firma: Martín G. Aguiló - Secretario.

\$ 90 494206 Feb. 27 Feb. 28

---

AVISO

A los fines previstos en el Art. 72 de la Ley N2 7547, y en lo pertinente a la Ley Nac. Nº 20.266, modificada por Ley Nac. Nº 25.028, hace saber que la señorita CECILIA ISABEL CHIARAMELLO, DNI: Nº 27.292.887, Argentina, soltera, nacida el 10/05/1979, de apellido materno Galliano, con domicilio real en calle Pueyrredón Nº 261 y legal en calle Lavalle N2 385 ambos de la localidad de Las Rosas, Departamento Belgrano, Provincia de Santa Fe, ha solicitado su Inscripción en el Registro de Matrículas que lleva el Colegio de Martilleros de Rosario. Las oposiciones a la misma, deberán interponerse dentro de los cinco días posteriores a la última publicación del presente edicto, en la sede del Colegio de Martilleros de Rosario, calle Moreno Nº 1546 de la ciudad de Rosario, a los quince días del mes de febrero de 2023. Firma: Martín G. Aguiló - Secretario.

\$ 90 494205 Feb. 27 Feb. 28

---