

**CENTRO COMERCIAL E  
INDUSTRIAL DE RAFAELA Y  
LA REGION**

ASAMBLEA ANUAL ORDINARIA

Convócase a los Señores asociados de la Cámara de Comercio Exterior del Centro Comercial e Industrial de Rafaela y la región a la Asamblea Anual Ordinaria que tendrá lugar el día 29 de junio de 2012, a las 20:00 en el Centro Comercial e Industrial de Rafaela y la Región, Necochea 84 ciudad de Rafaela, para tratar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

- 1) Verificación del quórum.
- 2) Lectura y Aprobación del Acta de la Asamblea anterior.
- 3) Designación de dos asociados para que conjuntamente con el Presidente y el Secretario suscriban el Acta de la Asamblea.
- 4) Consideración de la Memoria, Estado de Situación Patrimonial, Estado de Recursos y Gastos, Estados de Evolución del Patrimonio Neto, Estado de Flujo de Efectivo, Notas, Anexos, Informe del Auditor e Informe del Revisor de Cuentas correspondientes al ejercicio cerrado al 31 de Marzo de 2012.
- 5) Renovación de Autoridades de acuerdo al artículo 29 del Estatuto Social, y designación de la Junta Electoral Ad Hoc en el caso que correspondiere, de acuerdo al artículo 28 del Estatuto Social.

Se informa a los asociados que si a la hora señalada para la 1° Convocatoria no hubiere quórum, la Asamblea se realizará en 2° Convocatoria, una hora después, con los socios presentes siendo válidas sus resoluciones. (Art. 22 Estatuto Social).

COMISION DIRECTIVA

\$ 17,50 169406 Jun. 8

---

**ASOCIACION MUTUAL**

**13 DE MARZO**

SUNCHALES

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

En cumplimiento de las disposiciones estatutarias y de la Ley 20321, la C.D de la "Asociación Mutual 13 de Marzo", convoca a Asamblea General Ordinaria para el día miércoles 11 de julio del 2012, a las 21 Hs. en el local social, Pellegrini 94 de la localidad de Sunchoales, provincia de Santa Fe, con el sgte:

ORDEN DEL DIA

- 1) Designación de dos socios para firma del acta de asamblea junto al presidente;
- 2) Lectura y consideración del acta anterior;
- 3) Explicación de los motivos por los cuales no tuvo lugar la celebración de las Asambleas convocadas para el día 22 de abril próximo pasado;
- 4) Lectura y consideración de la siguiente documentación: I) Memoria e informe del órgano directivo correspondiente al ejercicio cerrado el 31 de diciembre del 2011; II) Balance General y Cuenta de Gastos y Recursos correspondientes al ejercicio cerrado el 31

de Diciembre del 2011; III) Informe del órgano fiscalizador correspondiente al ejercicio mencionado en ptos. I) y II).

5) Cierre del Acta.

Nota: Solicitamos concurra a fin de dar cumplimiento estatutario.

DANIEL MONTEVERDI

Presidente

CRISTIAN ELSENER

Secretario

\$ 62 169375 Jun. 8 Jun. 12

---

**ASOCIACION MUTUAL**

**13 DE MARZO**

ASAMBLEA EXTRAORDINARIA

En cumplimiento de las disposiciones estatutarias y de la Ley 20321, la C.D de la "Asociación Mutual 13 de Marzo", convoca a Asamblea Extraordinaria para el día miércoles 11 de julio de 2012, a las 18 Hs. en el local social, Pellegrini 94 de la localidad de Sunchales, provincia de Santa Fe, para considerar el siguiente

ORDEN DEL DIA

- 1) Designación de dos socios para firmar el acta de asamblea junto al Presidente;
- 2) Lectura y consideración del acta anterior;
- 3) Rectificación de la sede social;
- 4) Tratamiento del Reglamento del Servicio de Gestión de Préstamos
- 5) Tratamiento del nuevo valor de la Cuota Social
- 6) Cierre del Acta.

DANIEL MONTEVERDI

Presidente

CRISTIAN ELSENER

Secretario

\$ 45 169376 Jun. 8 Jun. 12

---

**DINAD ROSARIO**

**DEFENSA INTEGRAL DE NIÑOS Y**

**ADOLESCENTES DIFERENCIADOS**

## ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

DINAD (Defensa Integral de Niños y Adolescentes Diferenciados), de acuerdo al artículo 22 y 24 del Estatuto, convoca a Asamblea General Ordinaria a realizarse en la sede de la Entidad, sita en calle 9 de Julio 348 a las 14,00 Hs. el día 22 de junio de 2012, para tratar el siguiente:

### ORDEN DEL DIA

- 1) Designación de dos socios para que conjuntamente con Presidente y Secretario, firmen el Acta de Asamblea General Ordinaria.
- 2) Lectura del Acta de Asamblea anterior.
- 3) Consideración de la Memoria y Balance del Ejercicio cerrado al 31-12-2011.
- 4) Renovación de la Comisión Directiva.

Se encuentran a disposición de los Señores Socios al día, ejemplares de la Memoria y Balance.

\$ 15 169359 Jun. 8

---