

## **CENTRO DE CORREDORES DE CEREALES DE ROSARIO**

### **ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

En cumplimiento de lo establecido en el Art. 37° de nuestro Estatuto, convocamos a los Señores Asociados a la Asamblea General Ordinaria que se llevará a cabo el día 17 de Septiembre de 2008 en el Salón Circular del Restaurant Mercurio de la Bolsa de Comercio de Rosario, situado en calle Córdoba 1402 de la ciudad de Rosario, a las 17:30 hs para tratar el siguiente:

#### **ORDEN DEL DIA**

- 1) Designación de dos Asociados para que firmen el Acta de la presente Asamblea juntamente con el Presidente y el Secretario.
- 2) Consideración de la Memoria y Balance General correspondiente al ejercicio N° 100, iniciado el 1° de Julio de 2007 y finalizado el 30 de Junio de 2008.
- 3) Elección de UN PRESIDENTE y UN VICEPRESIDENTE; UN SECRETARIO Y UN TESORERO, por dos años, por vencimiento de los mandatos de los Señores Alejandro Weskamp, Juan Carlos Campana, R. Gino Moretto y Pablo De Vicenzo, respectivamente.
- 4) Elección de DOS VOCALES TITULARES, por dos años, en reemplazo de los Señores Eduardo Romagnoli y Juan Carlos Silvestri, por vencimiento de sus mandatos.
- 5) Elección de UN VOCAL TITULAR, por un año, para finalizar el mandato del Sr. Joaquín Amuchástegui que se propone como Secretario.
- 6) Elección de CUATRO VOCALES SUPLENTEs, en reemplazo de los Señores Luis Penna; Alejandro Carvi; Carlos Lauro y Tomás Alvarez, todos ellos por vencimiento de sus mandatos.
- 7) Elección de UN MIEMBRO TITULAR y UN SUPLENTE para integrar el órgano Fiscalizador en reemplazo de los Señores: Jorge Quaranta y Ramiro Fernández, por vencimiento de mandato.

ALEJANDRO WESKAMP

Presidente

R. GINO MORETTO

Secretario

NOTA: De acuerdo a lo establecido en el artículo 39° de nuestro Estatuto y en caso de no lograr quórum a la hora indicada, se constituirá la Asamblea media hora después, cualquiera sea el número de Asociados presentes, siendo ésta hábil para deliberar y decidir.

§ 30 44384 Set. 4 Set. 5

---

### **ASOCIACION DE JUBILADOS Y**

### **PENSIONADOS DEL ARTE DE**

### **CURAR - ZONA NORTE**

### **ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

La Asociación de Jubilados y Pensionados del Arte de Curar, Zona Norte, convoca a Asamblea General Ordinaria a realizarse en el local de la institución sito en Corrientes 2491 el día 16 de septiembre a las 9 hs, se tratará el siguiente:

#### **ORDEN DEL DIA**

- 1) Lectura del acta anterior.

2) Designación de dos socios para firmar el acta de la Asamblea.

3) Consideración de Memoria y Balance

NOTA: La Asamblea en la primera convocatoria requiere la mitad más uno de los socios con derecho a voto, no reuniéndose ese número la Asamblea sesionará válidamente una hora después de la fijada para la primera, cualquiera sea el número de socios presentes.

§ 15 44290 Set. 4

---

**PREVINCA SEGUROS S.A.**

ROSARIO

**ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

Conforme a lo que establece el artículo 23 de los Estatutos Sociales, el Directorio convoca a los señores accionistas a la Asamblea General Ordinaria para el día 3 de Octubre de 2008, a las 10.00 horas, en el local social de calle Entre Ríos 537 de la ciudad de Rosario, para tratar el siguiente:

**ORDEN DEL DIA**

1) Designación de dos accionistas para que aprueben y firmen el acta de la Asamblea.

2) Consideración de la Memoria, Inventario, Balance General, Estado de Resultados, Estado de Evolución del Patrimonio Neto, Estado de Capitales Mínimos, Anexos, Proyecto de Distribución de Utilidades e Informe de la Comisión Fiscalizadora, correspondiente al Cuadragésimo Segundo ejercicio cerrado el 30 de Junio de 2008, en moneda constante de cierre.

3) Consideración de la gestión del Directorio y Comisión Fiscalizadora correspondiente al ejercicio finalizado el 30 de Junio de 2.008.

4) Aprobación de las sumas asignadas a los señores directores por la funciones técnico-administrativas ejercidas excediendo el límite fijado por el Art. 261 de la Ley 19.550 y sus modificatorias.

5) Elección de Presidente, Vice-Presidente, Secretario y Vocales que han de integrar el Directorio por el término de un año, por finalización del mandato de la totalidad de sus integrantes.

6) Elección de tres Síndicos titulares y tres suplentes por el término de un año.

7) Fijar la remuneración de los Síndicos de acuerdo al Art. 292 de la Ley 19.550 y modificatorias.

Rosario, 12 de Agosto de 2008.

EL DIRECTORIO

NOTA: Se recuerda a los señores accionistas que deberán dar cumplimiento a lo establecido en el artículo 238 de la Ley 19.550 y sus modificatorias pudiendo depositarse las acciones y/o resguardos bancarios de las mismas o cursar comunicación hasta tres días antes de la fecha señalada para la reunión de la Asamblea en la sede de la sociedad de calle Entre Ríos 537 de Rosario, Provincia de Santa Fe.

§ 75 44380 Set. 4 Set. 10

---

**ASOCIACION SANTAFESINA**

**DE ASTRONOMIA**

ROSARIO

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

La Comisión Directiva, convoca a los Señores Asociados a la Asamblea General Ordinaria a celebrarse el día viernes 26 de Septiembre de 2008 a las 21 hs. en calle Laprida 1380 de Rosario, Provincia de Santa Fe, para tratar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

- 1) Designación de 2 (dos) asociados para la firma del Acta de la Asamblea,
- 2) Informe de actividades anuales.
- 3) Altas, bajas de asociados y cambios de categoría.
- 4) Tratamiento y aprobación de la memoria, balance general, inventario, estado de cuentas, informe de gastos y recursos e informe de sindicatura correspondiente al ejercicio N° 7 cerrado el 30 de Junio del 2008.
- 5) Elecciones para cubrir los siguientes cargos: Vicepresidente, Secretario Administrativo, Tesorero Suplente, Vocal Titular 2º, Vocal Suplente 3º y 4º, Síndico Suplente.
- 6) Elección de Secretario General por dos años para cubrir el resto del período, por renuncia.

Rosario, 14 de Agosto de 2008.

LA COMISION DIRECTIVA

NOTA: Llegada la hora indicada para la iniciación de la asamblea y si no se tuviere el quórum suficiente, luego de media hora de espera, podrá declararse abierta la Asamblea General Ordinaria con los asociados presentes. Se informa que la presente convocatoria ha sido remitida a todos los asociados, expuesta en la sede de la ASA y publicada en el Boletín Oficial del Gobierno de la Provincia de Santa Fe.

§ 15 44180 Set. 4

---

**SERVICIOS EN NEONATOLOGIA  
Y PEDIATRIA S.A.**

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

El Directorio de "Servicios en Neonatología y Pediatría S.A." convoca a Asamblea General Ordinaria a celebrarse el día 22 de Setiembre de 2008 a las 20,00 hs. en el local sito en calle 25 de Mayo N° 3240 Dto. 14 para tratar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

- 1) Designación de dos accionistas para suscribir junto con el presidente el Acta de Asamblea.
- 2) Consideración de la Memoria, Estado de situación Patrimonial, Estado de Evolución del Patrimonio Neto, Estado de Resultado y Cuadros Anexo correspondientes al Ejercicio Económico N° 5 cerrado el 30 de Abril de 2008.
- 3) Consideración de la Gestión del Directorio durante el ejercicio económico cerrado el 30 de abril de 2008.

EL DIRECTORIO

§ 75 44242 Set. 4 Set. 10

---

**ASOCIACION PARA EL  
DESARROLLO ECONOMICO  
Y CULTURAL DEL NORTE DEL DEPARTAMENTO LA CAPITAL  
Y SUR DEL DEPARTAMENTO  
SAN JUSTO**

**ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

La Asociación para el Desarrollo Económico y Cultural del Norte del Departamento La Capital y Sur del Departamento San Justo convoca a la Asamblea General Ordinaria correspondiente al año en curso, a realizarse el Martes 30 de Septiembre del Cte. año, en dependencias de la Municipalidad de San Justo a partir de las 19 hs.:

**ORDEN DEL DIA**

1) Aprobación de los estados contables, memoria y balance ejercicio 07/08.

San Justo (S.F.), 22 de Agosto de 2008.

JOSE M. NOSEDA

Presidente

MARCELO M. MAURO

Secretario

§ 45 44253 Set. 4 Set. 8

---